

Módulos de control del motor eléctrico NLZ para sistemas dispensadores A-dec 300/500/Performer

Contenido

Antes de iniciar	2
A-dec 332/333/334/335/336/342/ Performer B	2
A-dec 532B/533B/541B	9
A-dec 532A/533A/541A/542	26
Ajuste y prueba	32
Códigos de error	32
Garantía e información reglamentaria	32

Se muestra el sistema dispensador A-dec 300



Módulo de control del motor eléctrico NLZ BA



Modelos y versiones del producto cubiertos en este documento

Modelos	Versiones	Descripción
332/333/336/342	A	Sistema dispensador
334/335	A/B	Sistema dispensador
532/533/541	A/B	Sistema dispensador
542	A	Sistema dispensador
Performer®	B	Sistema dispensador

Antes de iniciar

Información importante



NOTA Los motores eléctricos NLZ solo son compatibles con las siguientes revisiones de paneles táctiles y cabezales de control A-dec:

- Panel táctil de lujo 300 Rev G o más nuevo
- Panel táctil de lujo plus 500
- Panel táctil de lujo 500 Rev L o más nuevo y cabezal de control 500 Rev F y más nuevo

Herramientas recomendadas

- Destornillador Phillips
- Juego de llaves hexagonales
- Cinta antiestática para la muñeca
- Alicates diagonales
- Hemostatos

Instrucciones para la instalación por grupo de sistemas dispensadores

Vaya a la sección para su tipo de sistema:

A-dec 332/333/334/335/336/342/Performer B	.. 2
A-dec 532B/533B/541B 9
A-dec 532A/533A/541A/542 26

A-dec 332/333/334/335/336/342/Performer B

Retiro de las cubiertas



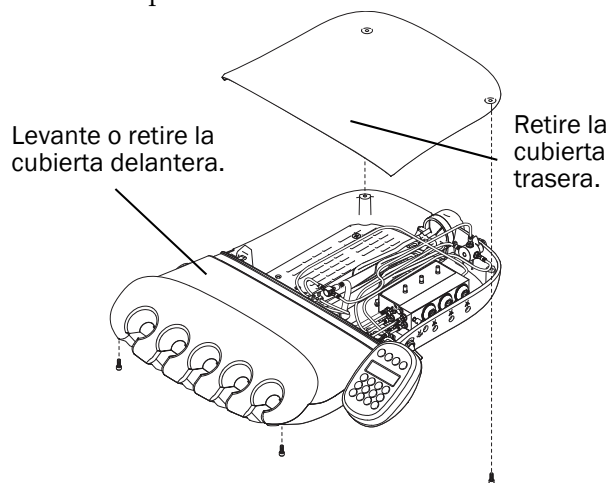
PRECAUCIÓN Si no apaga o desconecta la energía antes de comenzar este procedimiento se puede producir una descarga eléctrica.

1. Apague la alimentación del sistema.



PRECAUCIÓN Al extraer o reemplazar las cubiertas, tenga cuidado de no dañar el cableado ni el conducto. Compruebe que las cubiertas estén fijas después de reemplazarlas.

2. Retire las cubiertas del sistema dispensador.
 - (1) Utilice una llave hexagonal de 7/64 in para quitar el tornillo que fija la cubierta trasera.
 - (2) Retire la cubierta trasera.
 - (3) Utilice una llave hexagonal de 7/64 in para aflojar los tornillos que fijan la cubierta delantera.
 - Traditional: retire la cubierta delantera.
 - Continental®: levante la cubierta delantera.
3. Si es necesario, instale el panel táctil de lujo y el conjunto de conexión flexible de Continental. Siga las instrucciones que se incluyen en los kits que vienen con esos componentes.



Instalación de los conductos de las piezas de mano

200/332/334/336/342/Performer B	3
333/335	3

200/332/334/336/342/Performer B

1. Gire el conducto por la parte inferior de la plataforma de la unidad de trabajo y en la unidad de trabajo.
2. Instale un sujetacables para que actúe como aprietacable, lo que permite suficiente holgura para realizar ajustes en la posición del conducto.
3. Ajuste la longitud del conducto, de manera que se esconda en el conducto de la jeringa.
4. Apriete el sujetacables para asegurar el conducto en su lugar.



NOTA No apriete de más los cierres alrededor del conducto de la pieza de mano ya que esto podría restringir el flujo de aire y agua.

Siguiente paso

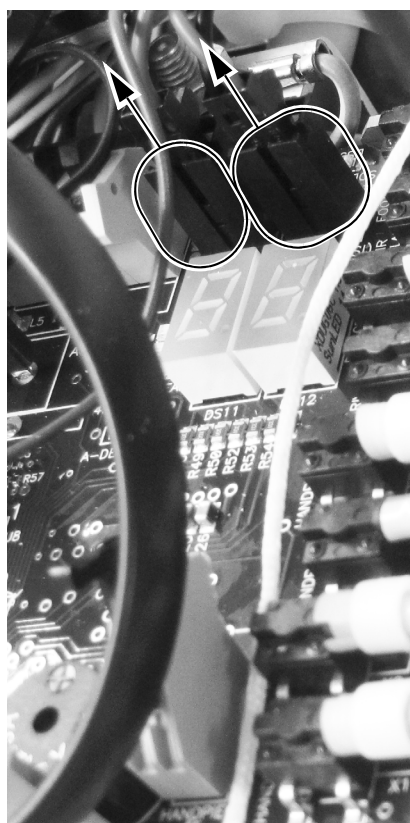
Siga con "Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control" en la página 6.

333/335

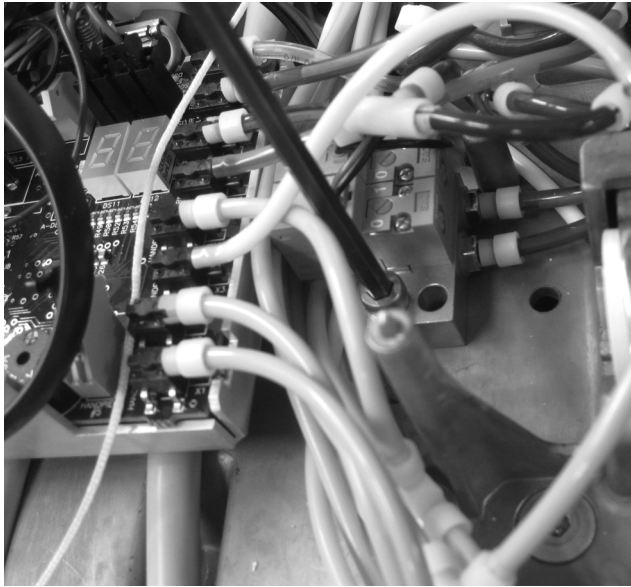
1. Jale la protección contra goteo desde la cubierta delantera para acceder al conducto.



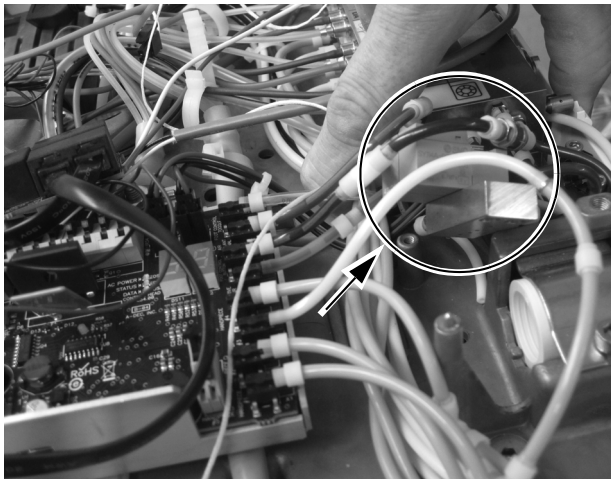
2. Retire el gancho de la conexión flexible. Inserte el conducto de la pieza de mano en la tubería de conexión flexible y colóquelo en la unidad de trabajo.
3. Al canalizar los conductos en el bloque de control:
 - (1) Desconecte los conectores del solenoide para agua P4 y del solenoide para aire P5.



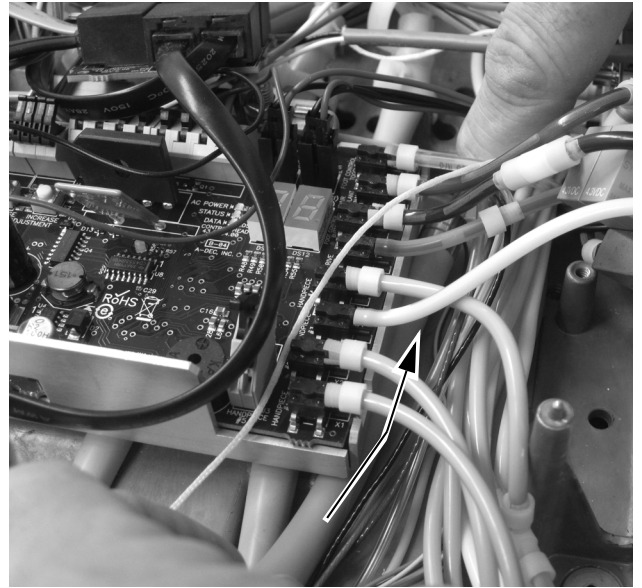
- (2) Utilice una llave hexagonal de 9/64 in para quitar el tornillo que fija el solenoide en la unidad de trabajo.



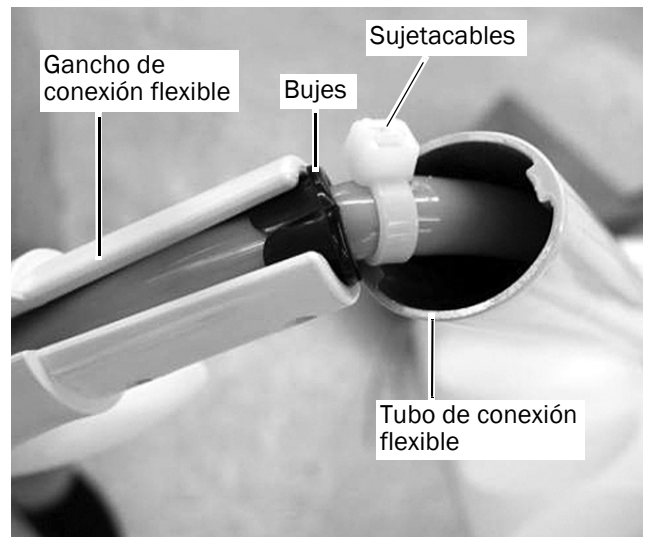
- (3) Mueva el solenoide hacia el costado para generar espacio para canalizar el conducto.



4. Canalice el conducto por debajo del módulo de control.



5. Apriete el conducto de la pieza de mano en el gancho de conexión flexible. Ajuste la longitud hasta que se esconda de manera pareja en el conducto de la jeringa.
6. Instale los cojinetes del cable negro y el sujetacables.
7. Jale el conducto hasta que el sujetacables tenga contacto con el cojinete del cable.
8. Vuelva a instalar el gancho de la conexión flexible.

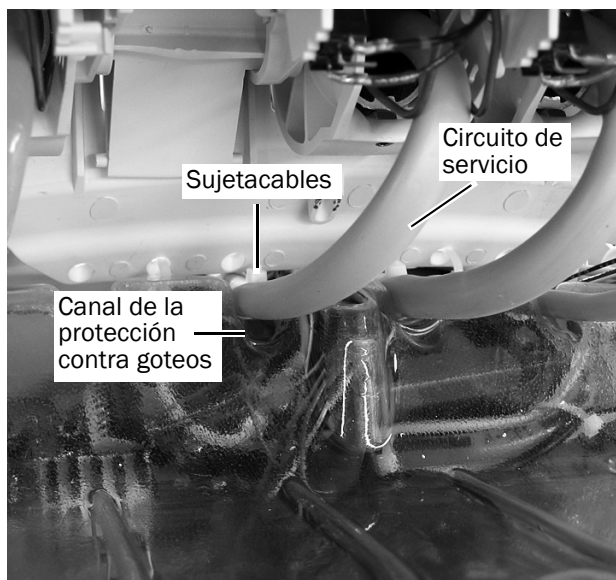


9. Utilice el sujetacables para asegurar el conducto en el canal de la protección contra goteos. Asegúrese de dejar el circuito de servicio de manera que no se doble el conducto. Corte el sujetacables cuando haya terminado.



NOTA No apriete de más los cierres alrededor del conducto de la pieza de mano ya que esto podría restringir el flujo de aire y agua.

10. Vuelva a instalar la protección contra goteos en la cubierta protectora delantera.

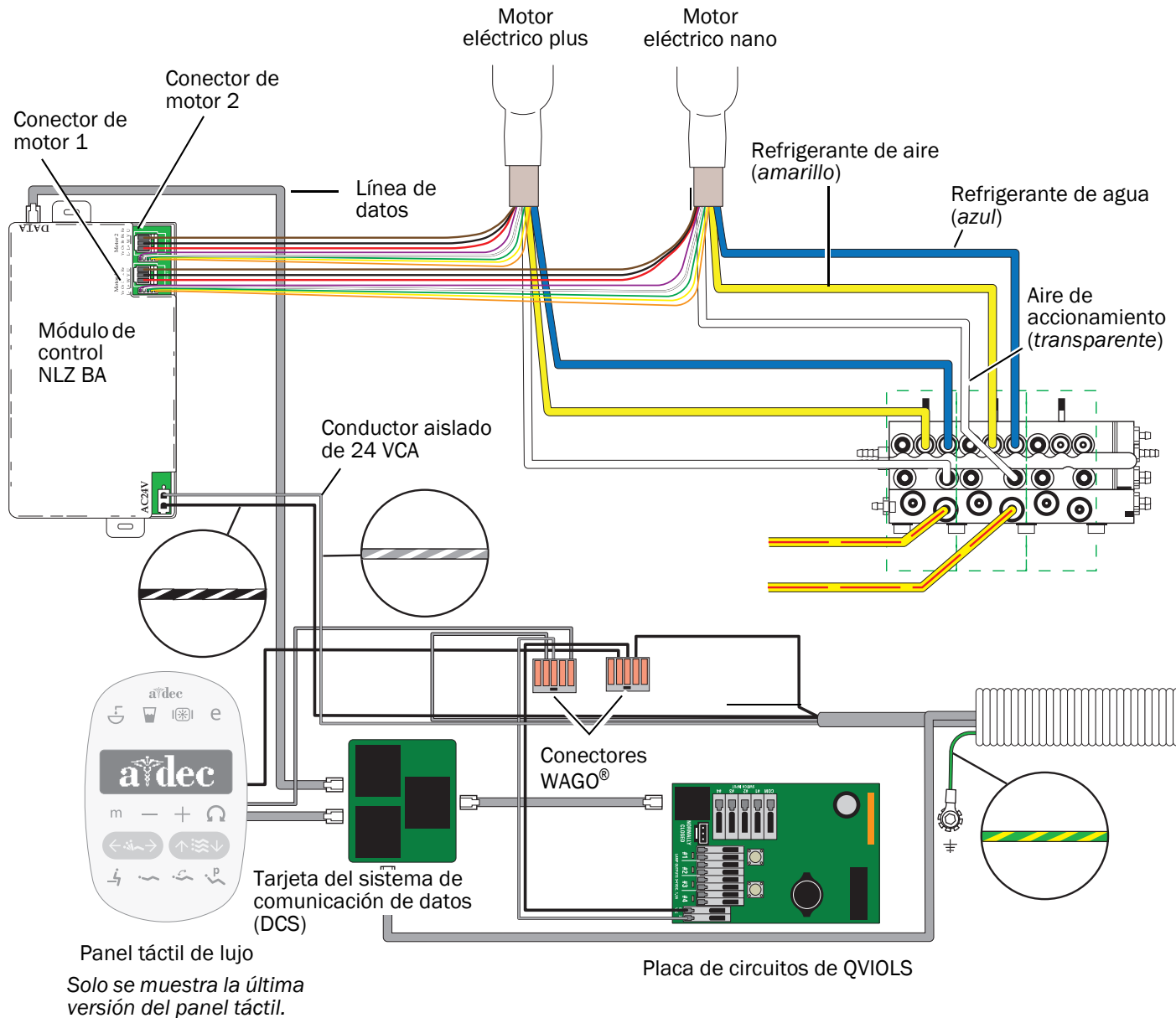


Siguiente paso Siga con "Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control" en la página 6.

Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control

Use el diagrama de flujo que se encuentra a continuación para estudiar las conexiones de los conductos y los cables antes de conectar la pieza de mano.

Diagrama de flujo del módulo de control NLZ BA en los modelos A-dec 332/333/334/335/336/342/Performer B





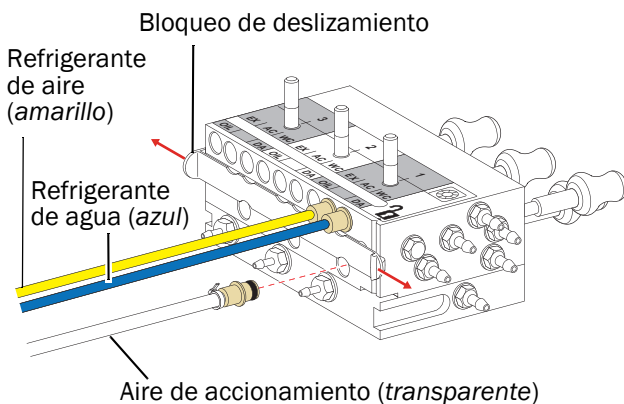
ATENCIÓN La electricidad estática afecta las placas de circuitos. Se deben tomar precauciones contra la descarga electrostática (ESD) al tocar una placa de circuitos o al hacer conexiones desde dicha placa o hacia ella. Solo un electricista o una persona cualificada para prestar el servicio deben instalar las placas de circuitos.

1. Colóquese una cinta de conexión a tierra en la muñeca y fije el otro extremo en un lugar de conexión a tierra en la unidad de trabajo.
2. Abra el bloqueo de deslizamiento y conecte el conducto de la pieza de mano en la posición adecuada en el bloque de control.
 - Conducto amarillo al puerto del refrigerante de aire.
 - Conducto azul al puerto del refrigerante de agua.
 - Conducto transparente al puerto de aire de accionamiento.



NOTA No corte el conducto de la pieza de mano. Enrolle con cuidado el conducto en la unidad de trabajo para uso futuro y servicio.

3. Cierre el bloqueo de deslizamiento.



Instalación del módulo de control y conexión de los cables

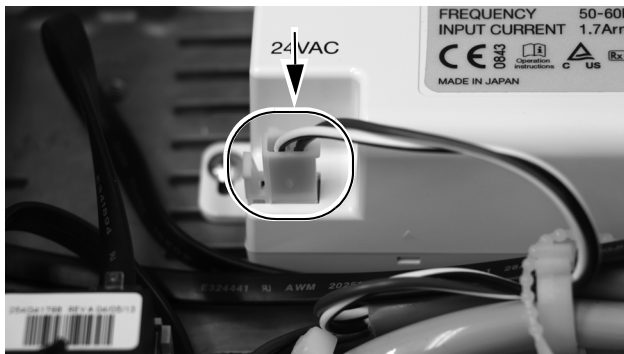
1. Coloque el módulo de control en la parte trasera de la unidad de trabajo.
2. Utilice dos tornillos autoroscantes para montar el módulo de control en la unidad de trabajo.



3. Conecte la línea de datos al módulo de control y a la placa del DCS.



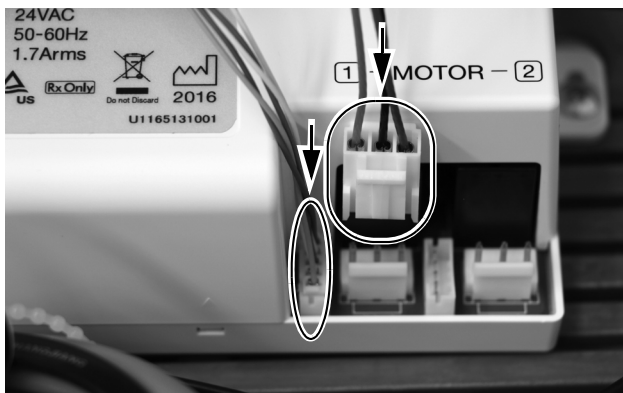
4. Conecte la alimentación de CA.



5. Conecte los conectores de los cables del motor eléctrico en sus posiciones, en el módulo de control.



NOTA Para un motor individual en el módulo de control NLZ BA, utilice los conectores del motor 1. Si instala dos motores, utilice los conectores del motor 1 para el primer motor y los conectores del motor 2 para el segundo motor.



Programación del panel táctil de lujo A-dec 300



1. Encienda la alimentación en el sistema.
2. Para ingresar en **System Setup** (Configuración del sistema), presione los botones **m** y **e** al mismo tiempo durante tres segundos y, luego, presione **►**.



NOTA Utilice los botones menos **–** o más **+** para cambiar las opciones del menú. Presione **►** para seleccionar.

3. En el menú **System Setup** (Configuración del sistema), seleccione **Handpieces** (Piezas de mano).
4. Seleccione **Holder Setup** (Configuración del soporte).
5. En los sistemas Traditional, levante el motor. En los sistemas Continental, jale hacia delante la conexión flexible.
6. Seleccione **Electric** (Eléctrico).
7. Seleccione el **Número de motor 1** (la posición 1 en el módulo de control).
8. Seleccione el tipo de motor.
9. Establezca la longitud del cable instalado y guarde las configuraciones. Debe escuchar tres pitidos. Mueva la conexión flexible hacia atrás o regrese el motor a su soporte.
10. Para los sistemas con dos motores eléctricos, repita los pasos del 3 al 9 y seleccione el número de motor 2.
11. Presione **◀** hasta que aparezca el logotipo de A-dec, que indica que ya no está en el menú **System Setup** (Configuración del sistema).

Siguiente paso

Siga con "Ajuste y prueba" en la página 32.

A-dec 532B/533B/541B

Desconexión de la alimentación



PRECAUCIÓN Si no apaga o desconecta la energía antes de comenzar este procedimiento se puede producir una descarga eléctrica.

1. Utilice el interruptor principal para apagar la alimentación del sistema.



NOTA El interruptor principal del modelo 541 se encuentra debajo de la superficie de trabajo.

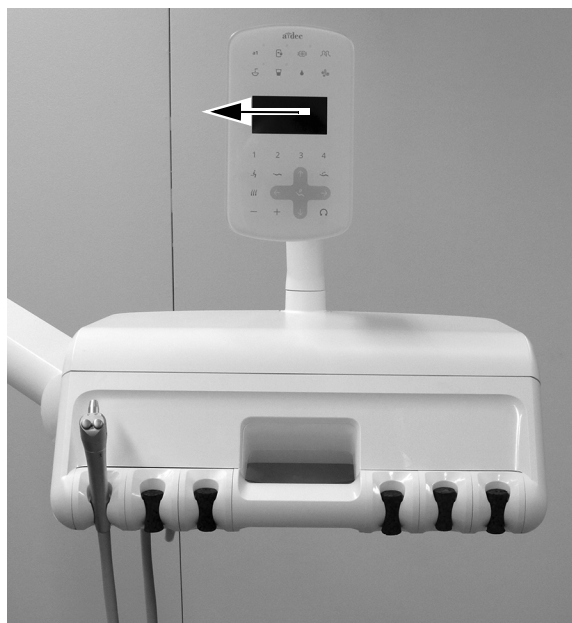


Preparación del sistema

532B	9
533B	12
541B	15

532B

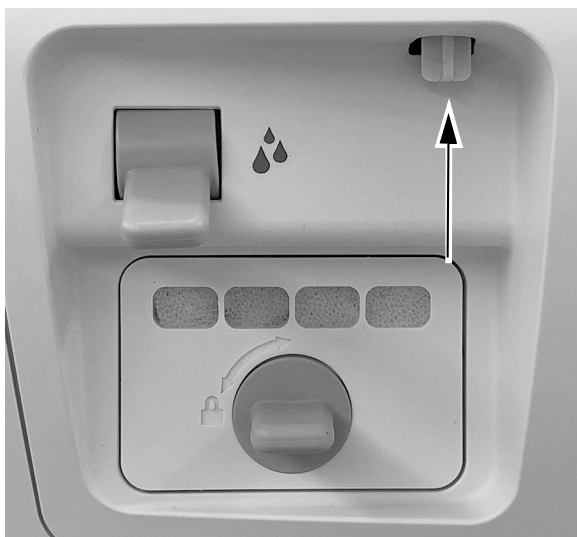
1. Gire el panel táctil hacia el costado.





PRECAUCIÓN Al extraer o reemplazar las cubiertas, tenga cuidado de no dañar el cableado ni el conducto. Compruebe que las cubiertas estén fijas después de reemplazarlas.

2. Empuje hacia arriba el desbloqueo de las cubiertas en la parte trasera de la unidad de trabajo.

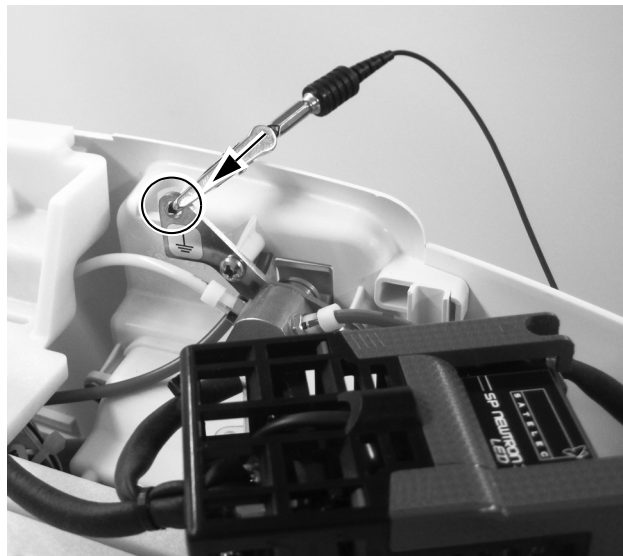


3. Levante la cubierta superior y quítela de la unidad de trabajo.

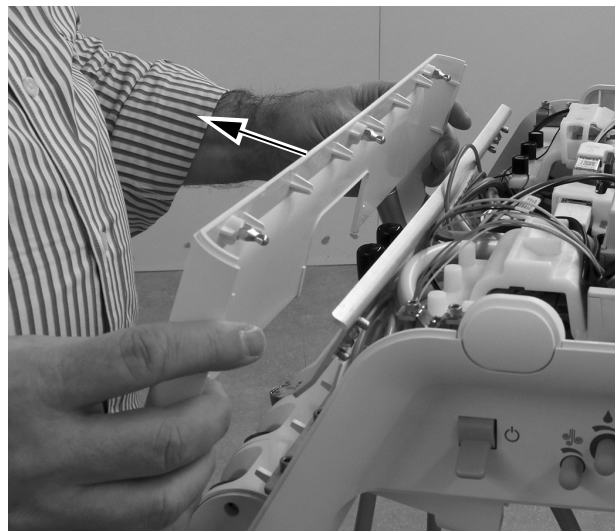


ATENCIÓN La electricidad estática afecta las placas de circuitos. Se deben tomar precauciones contra la descarga electrostática (ESD) al tocar una placa de circuitos o al hacer conexiones desde dicha placa o hacia ella. Solo un electricista o una persona cualificada para prestar el servicio deben instalar las placas de circuitos.

4. Colóquese una cinta de conexión a tierra en la muñeca y fije el otro extremo en la lengüeta de conexión a tierra montada en el interruptor de purga en la parte trasera de la unidad de trabajo.



5. Retire la cubierta delantera de la unidad de trabajo.



- Coloque el conducto en el soporte adecuado.
- Realice un bucle en el extremo del cable del conducto para que el revestimiento pueda usarse para extraer el conducto a través de la unidad de trabajo.



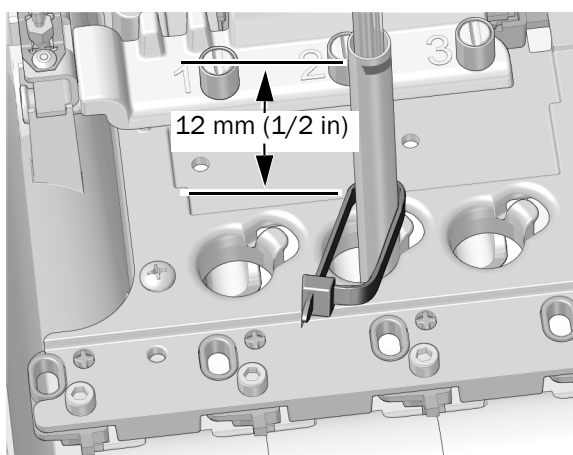
- Ajuste la caída del conducto para que se adapte a la caída de los otros conductos en la unidad de trabajo y marque el revestimiento del conducto a unos 12 mm (1/2 in) por encima del bastidor.



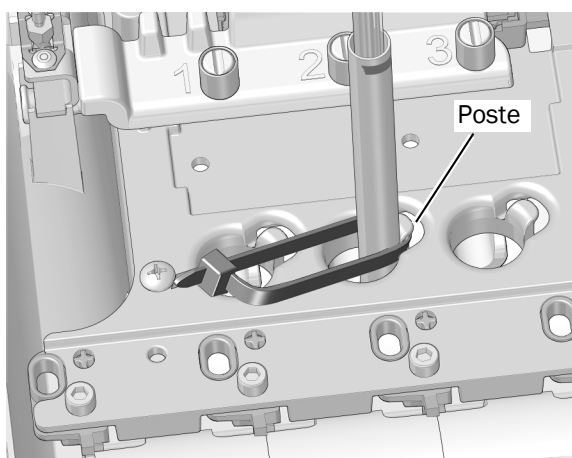
- Corte el revestimiento del conducto en la marca.



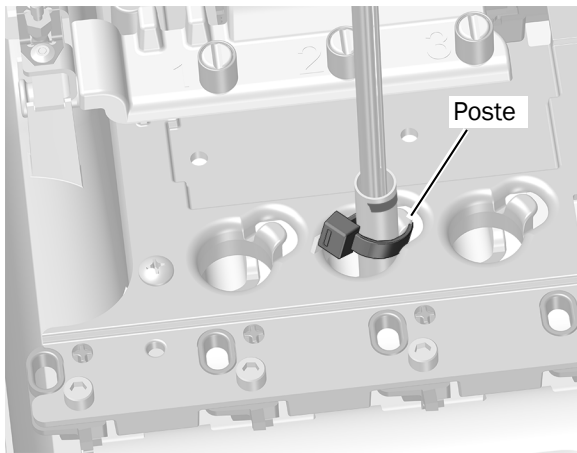
- Introduzca el conducto a través del bastidor. Coloque un sujetacables alrededor del conducto a unos 12 mm (1/2 in) por debajo de la marca del conducto. No ajuste el sujetacables hasta que se le indique hacerlo. Deje un bucle grande, como se muestra.



- Coloque el bucle del sujetacables alrededor del poste en el borde del orificio del conducto en el bastidor. Asegúrese de que el bucle del sujetacables quede detrás del poste.



12. Empuje el sujetacables hacia abajo para que quede debajo de la parte superior del poste. Ajuste el sujetacables y corrobore que quede alrededor del poste. Corte el excedente del sujetacables.

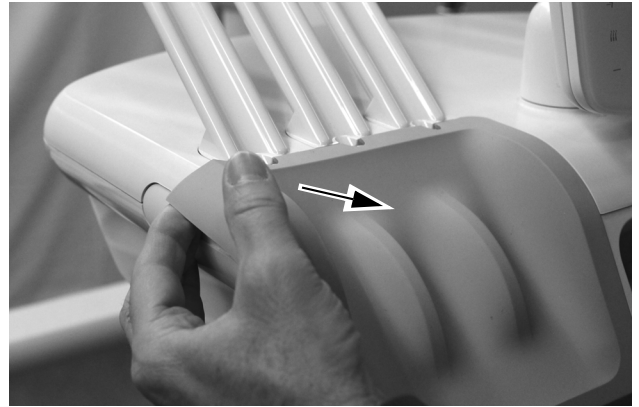


Siguiente paso

Siga con "Colocación de los conductos y los cables" en la página 16.

533B

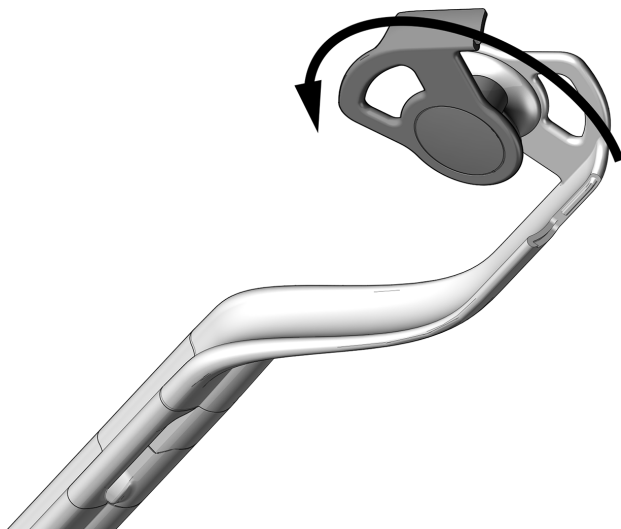
1. Levante la esquina de la almohadilla para instrumentos del lado del sistema dispensador en el que instalará el motor eléctrico.



2. Con cuidado, quite la almohadilla para instrumentos de la unidad de trabajo.

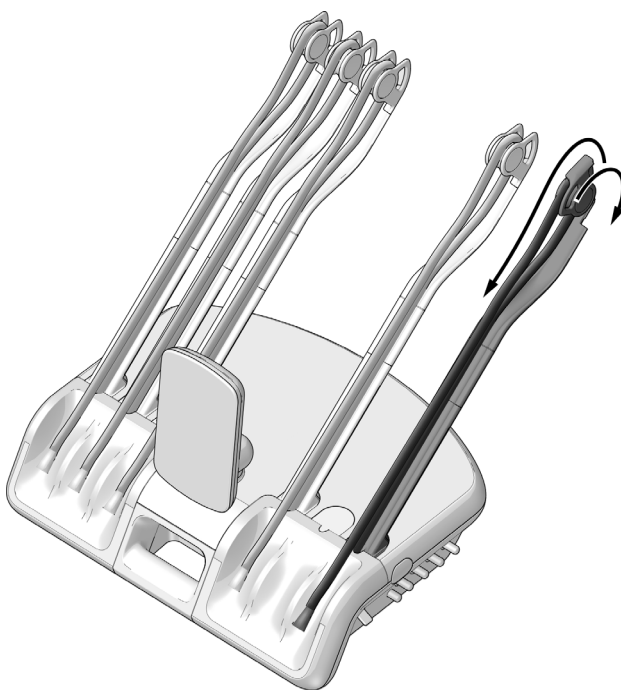


3. Gire el costado de la guía del conducto hacia adelante.

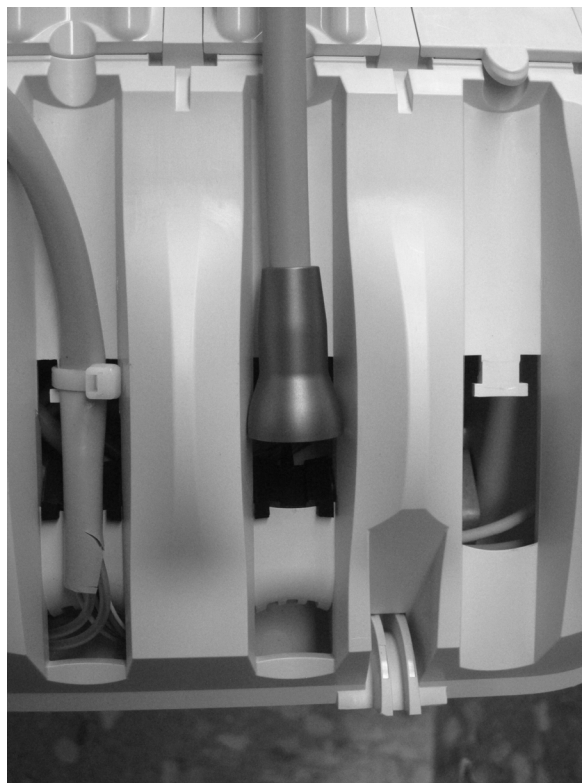


4. Canalice el conducto por los montajes de la conexión flexible.

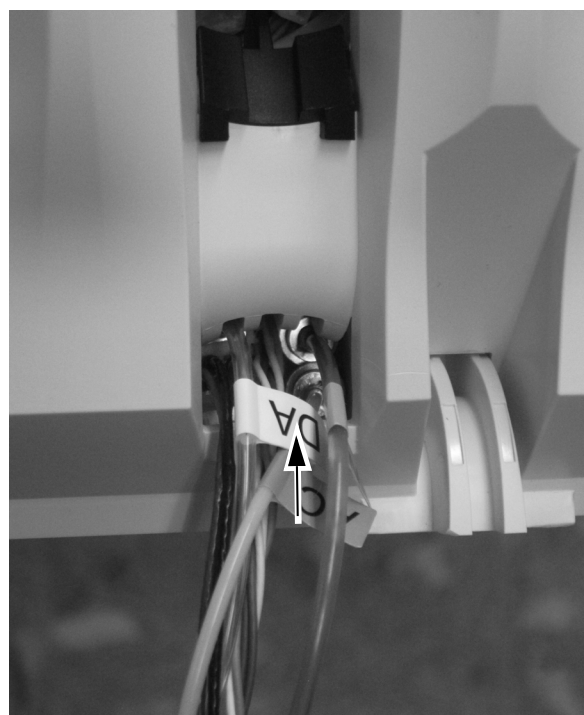
5. Cierre la guía del conducto y asegúrese de que haga un sonido al cerrar.



6. Coloque la pieza de mano y el conducto en la unidad de trabajo y ajuste la posición de la tuerca del conducto de la pieza de mano, como se muestra.

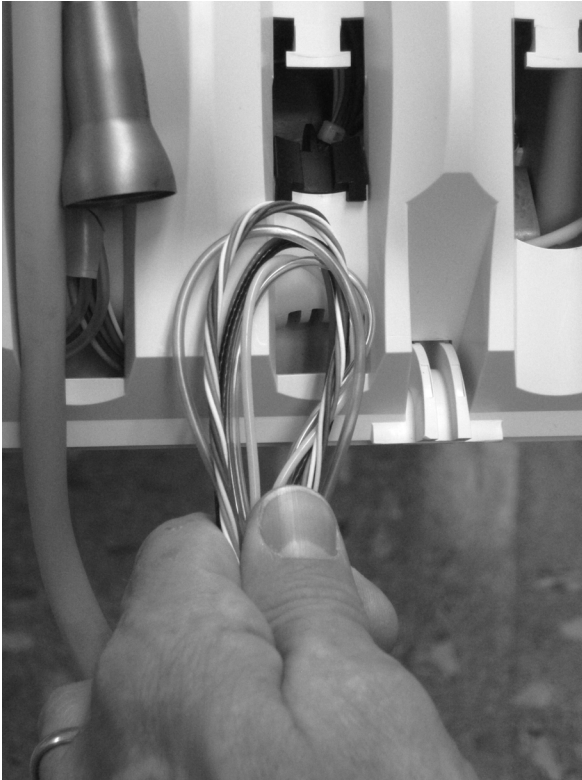


7. Introduzca los cables y el conducto desde el conducto de la pieza de mano hacia la abertura inferior de la unidad de trabajo.



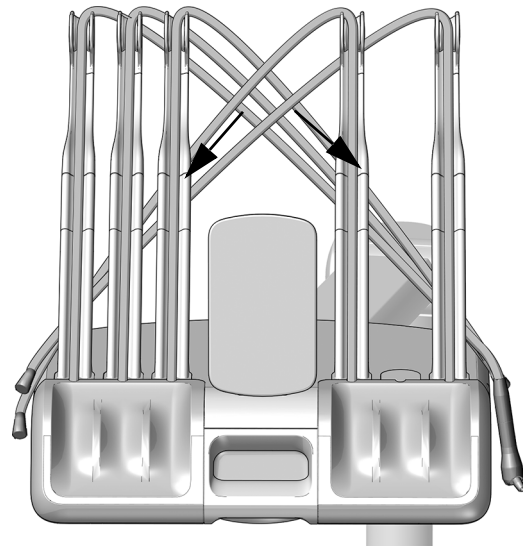


CONSEJO Haga un bucle con el manajo para que la canalización sea más sencilla.



PRECAUCIÓN Para no dañar la jeringa ni otras piezas de mano instaladas, tenga cuidado de colocar todos los conductos de las piezas de mano detrás de las conexiones flexibles del lado opuesto de la unidad de trabajo antes de levantar la parte superior de la unidad de trabajo.

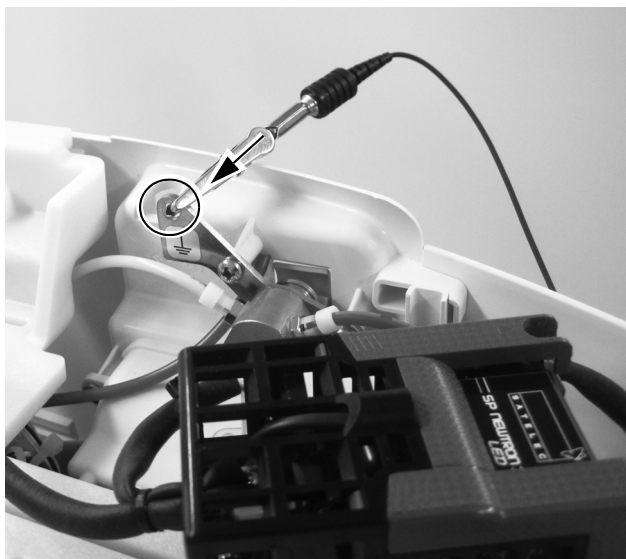
8. Empuje hacia arriba el desbloqueo de las cubiertas en la parte trasera de la unidad de trabajo y levante la cubierta superior de la unidad de trabajo; luego, gire la cubierta hacia adelante hasta el tope.



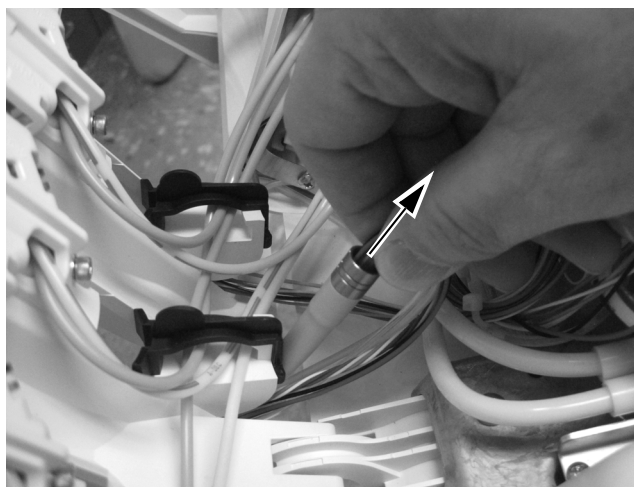


ATENCIÓN La electricidad estática afecta las placas de circuitos. Se deben tomar precauciones contra la descarga electrostática (ESD) al tocar una placa de circuitos o al hacer conexiones desde dicha placa o hacia ella. Solo un electricista o una persona cualificada para prestar el servicio deben instalar las placas de circuitos.

9. Colóquese una cinta de conexión a tierra en la muñeca y fije el otro extremo en la lengüeta de conexión a tierra montada en el interruptor de purga en la parte trasera de la unidad de trabajo.



10. Desde el lado trasero de la cubierta superior, pase el conducto de la pieza de mano a través del orificio de la cubierta superior.

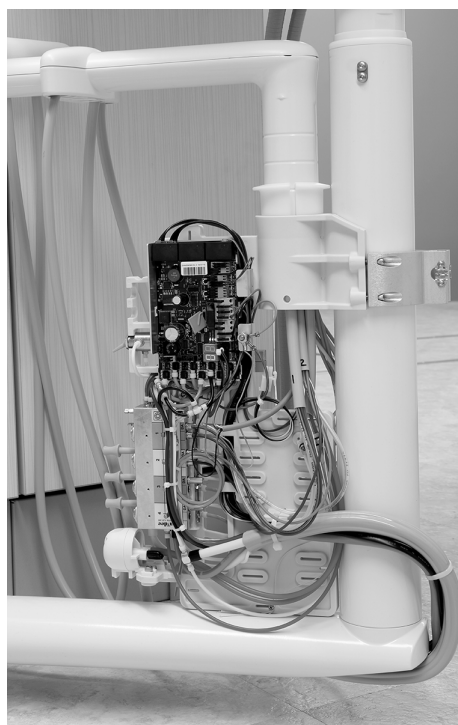


Siguiente paso

Siga con "Colocación de los conductos y los cables" en la página 16.

541B

1. Tire de las cubiertas laterales de la parte inferior y quítelas del sistema dispensador.



2. Colóquese una cinta de conexión a tierra firmemente en una muñeca y conecte el otro extremo de la cinta de conexión a tierra a la lengüeta de conexión a tierra ubicada cerca del borde de la placa de circuitos de la unidad de trabajo.



Siguiente paso

Siga con "Colocación de los conductos y los cables" en la página 16.

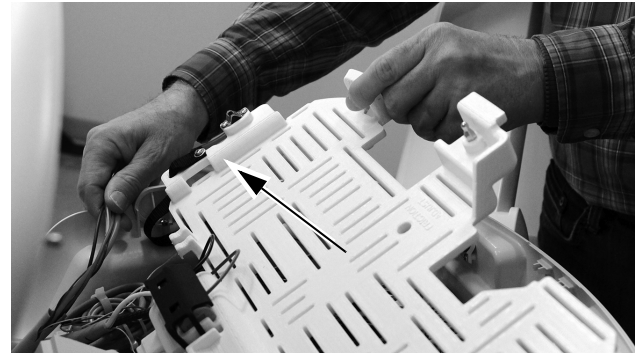
Colocación de los conductos y los cables

Consulte la sección del sistema dispensador correspondiente:

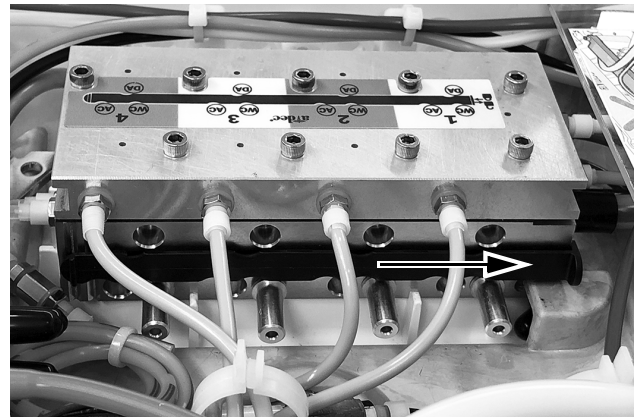
532B/533B	16
541B	17

532B/533B

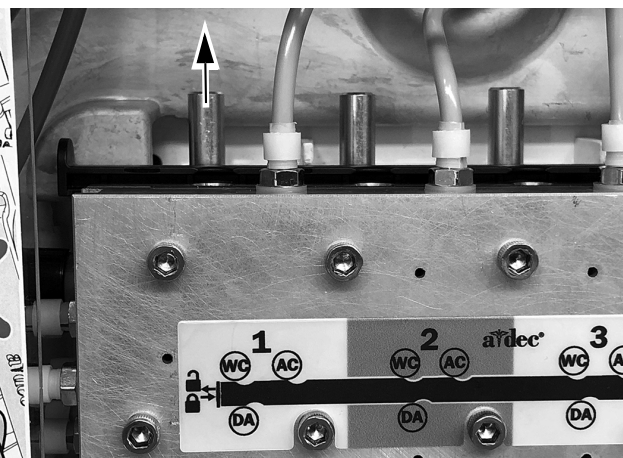
1. Gire la plataforma del módulo hacia arriba hasta el tope.



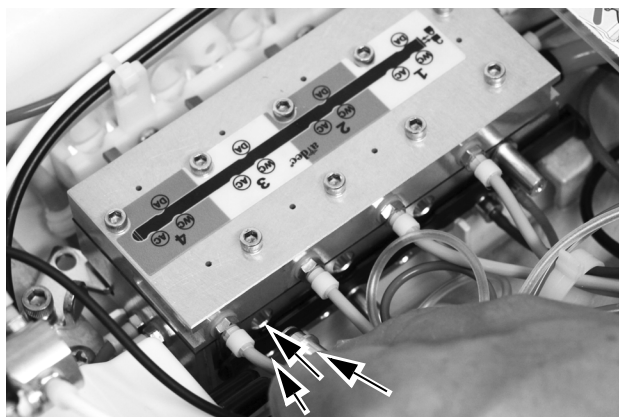
2. Canalice el conducto y los cables desde el conducto de la pieza de mano a través de la unidad de trabajo:
 - El refrigerante de aire, el agua y el aire de accionamiento van por debajo de la plataforma. Use los bucles como guía para la canalización.
 - Los cables van por encima de la plataforma.
3. Mueva el bloqueo de deslizamiento a la posición "abierto". En dicha posición, las muescas del bloqueo de deslizamiento se alinean con los puertos del bloque de control.



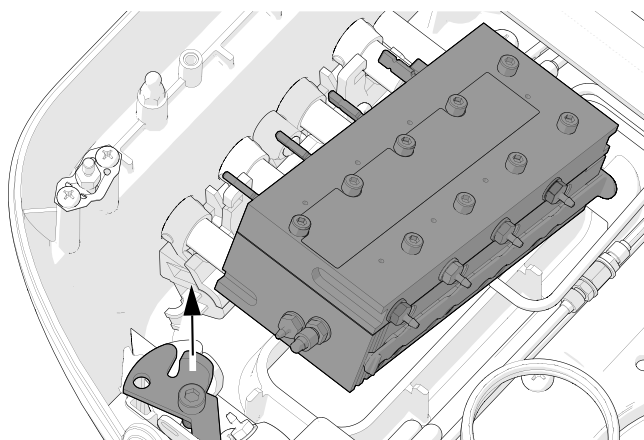
4. Quite el tapón del puerto del refrigerante de agua (WC) del bloque de control de la ubicación deseada.



5. Instale una lengüeta en las posiciones de refrigerante de agua, refrigerante de aire y aire de accionamiento en el bloque de control.



CONSEJO Afloje el tornillo que fija el bloqueo para girar hacia un lado el bloque de control. Para ello, primero debe quitar las perillas de ajuste del lateral de la unidad de trabajo.

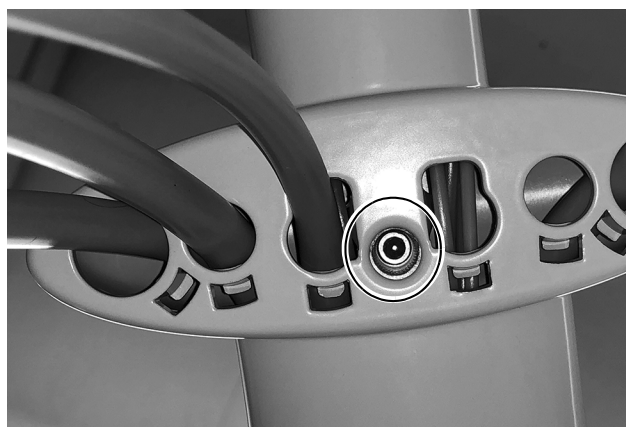


Siguiente paso

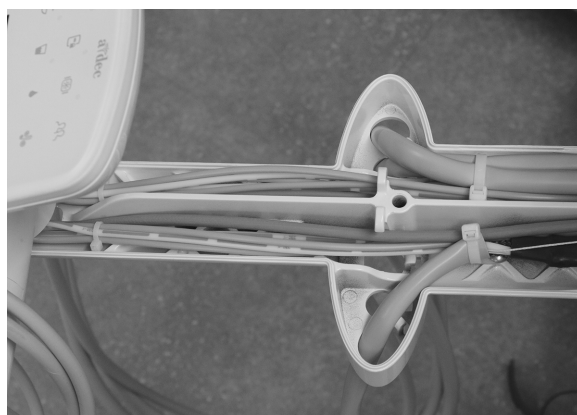
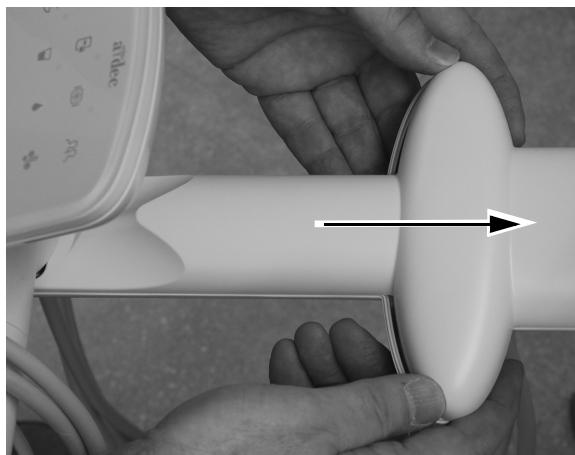
Siga con “Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control” en la página 20.

541B

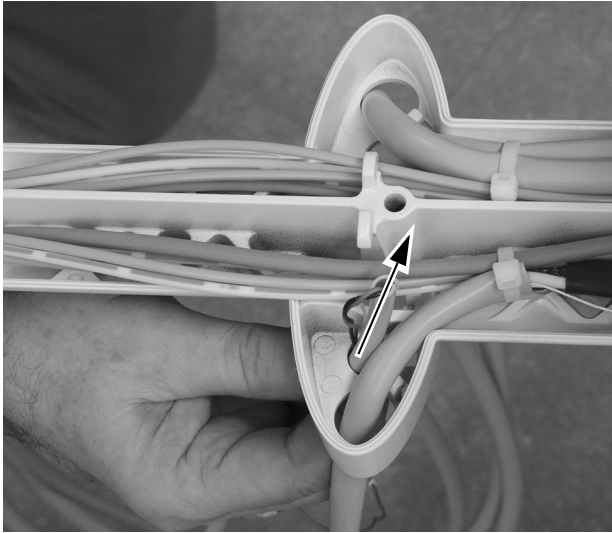
1. En la parte inferior del brazo de instrumentos, use una llave hexagonal de 5/32 in para quitar el tornillo que fija la cubierta superior en el brazo de instrumentos.



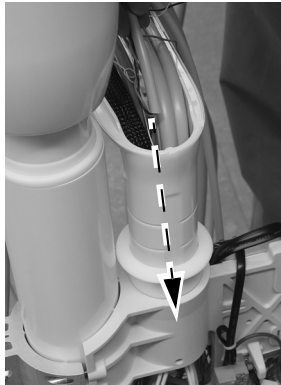
2. Deslice la cubierta superior del panel táctil y quítela.



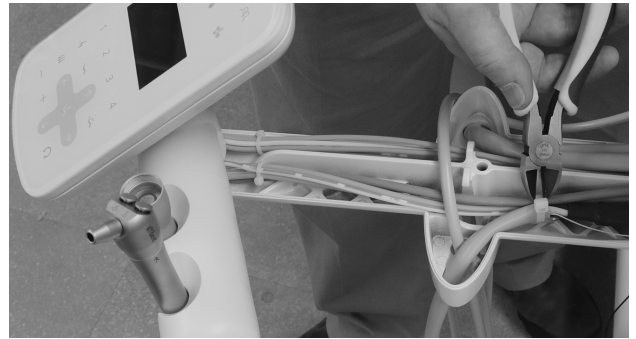
3. Introduzca el conducto de la pieza de mano hacia arriba, a través del orificio abierto en el brazo de instrumentos, y pase el conducto hacia arriba, a través del brazo.



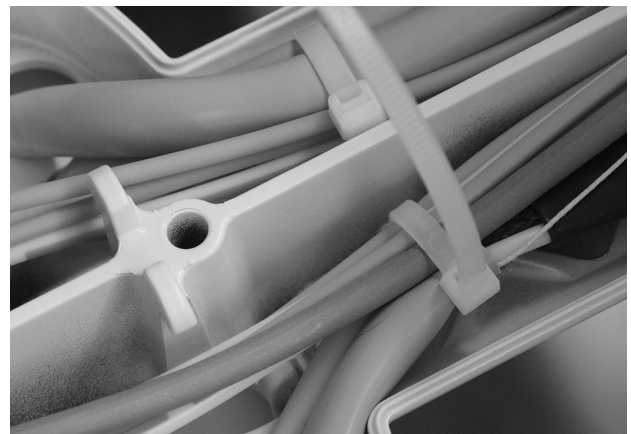
4. Pase el conducto de la pieza de mano hacia arriba, a través del brazo de instrumentos, y canalícelo hacia abajo, a través del poste vertical del brazo.



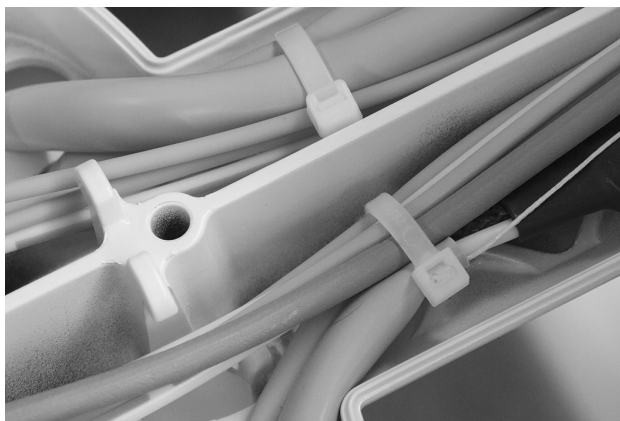
5. Use un alicate diagonal para cortar el sujetacables que fija el conducto de la pieza de mano del mismo lado del conjunto de soporte de la pieza de mano que se instalará.



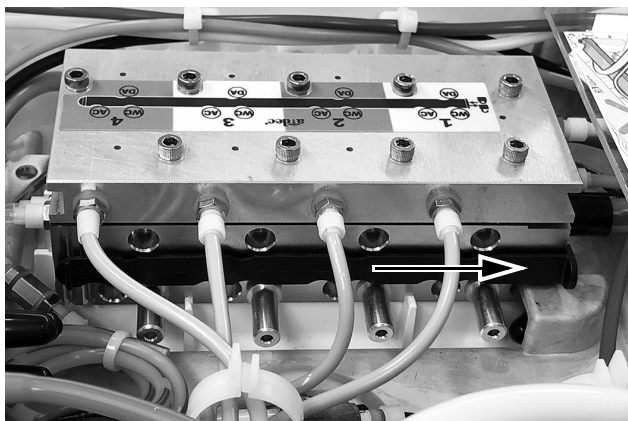
6. Pase el conducto de la pieza de mano hacia arriba, a través del brazo de instrumentos, para que se adapte a la caída de las otras piezas de mano. Fije el conducto al brazo de instrumentos pasando un sujetacables por el mecanismo de sujeción del sujetacables y colocándolo alrededor del conducto.



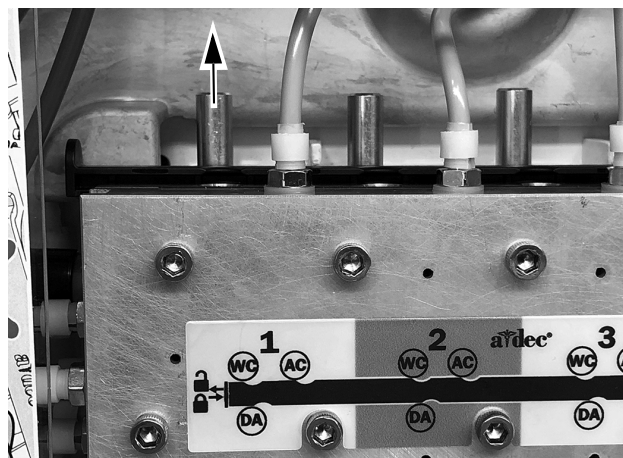
7. Ajuste el sujetacables para que quede ceñido. Use un alicate diagonal para cortar el excedente del sujetacables.



8. Canalice el conducto y los cables desde el conducto de la pieza de mano a través de la unidad de trabajo.
9. Mueva el bloqueo de deslizamiento a la posición "abierto". En dicha posición, las muescas del bloqueo de deslizamiento se alinean con los puertos del bloque de control.



10. Quite el tapón del puerto del refrigerante de agua (WC) del bloque de control de la ubicación deseada.



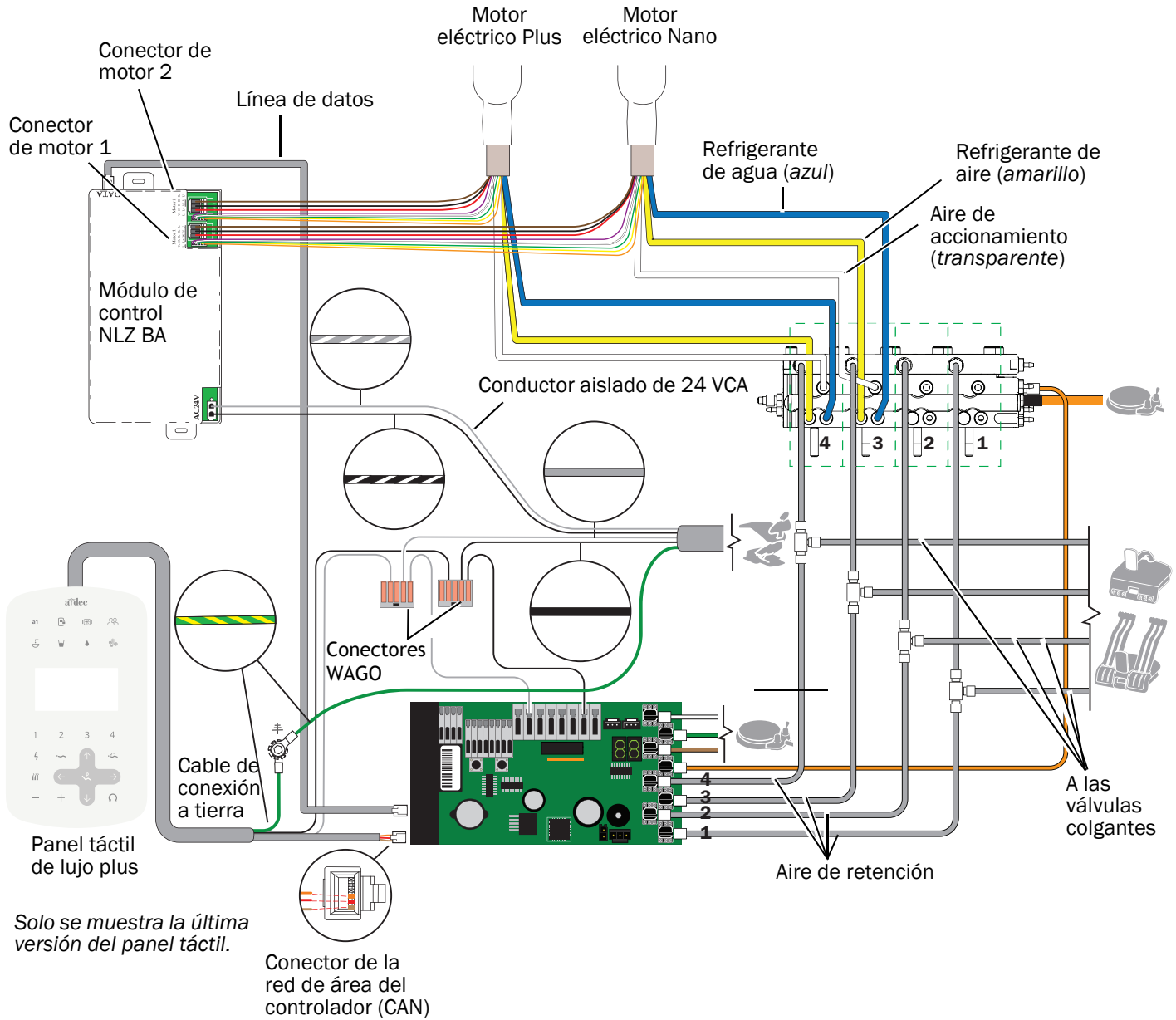
Siguiente paso

Siga con "Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control" en la página 20.

Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control

Use el diagrama de flujo que se encuentra a continuación para estudiar las conexiones de los conductos y los cables antes de conectar la pieza de mano.

Diagrama de flujo del módulo de control NLZ BA en un modelo A-dec 532B/533B/541B

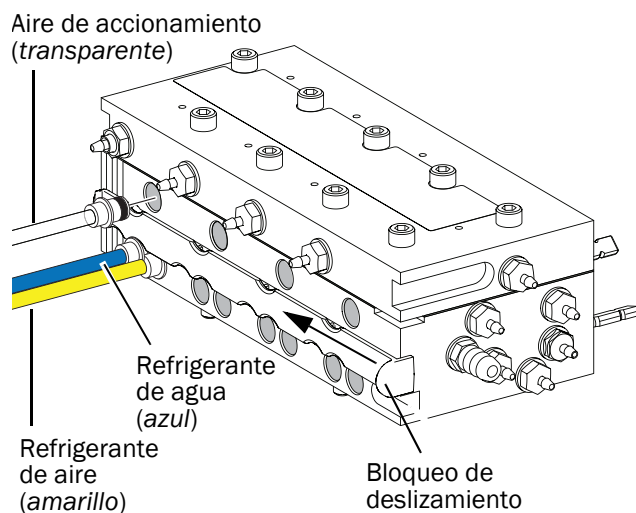


1. Conecte el conducto de la pieza de mano en la posición adecuada en el bloque de control.
 - Conducto azul al puerto del refrigerante de agua y aire.
 - Conducto amarillo al puerto del refrigerante de aire.
 - Conducto transparente al puerto de aire de accionamiento.



NOTA No corte el conducto de la pieza de mano. Enrolle con cuidado el conducto en la unidad de trabajo para uso futuro y servicio.

2. Cierre el bloqueo de deslizamiento.



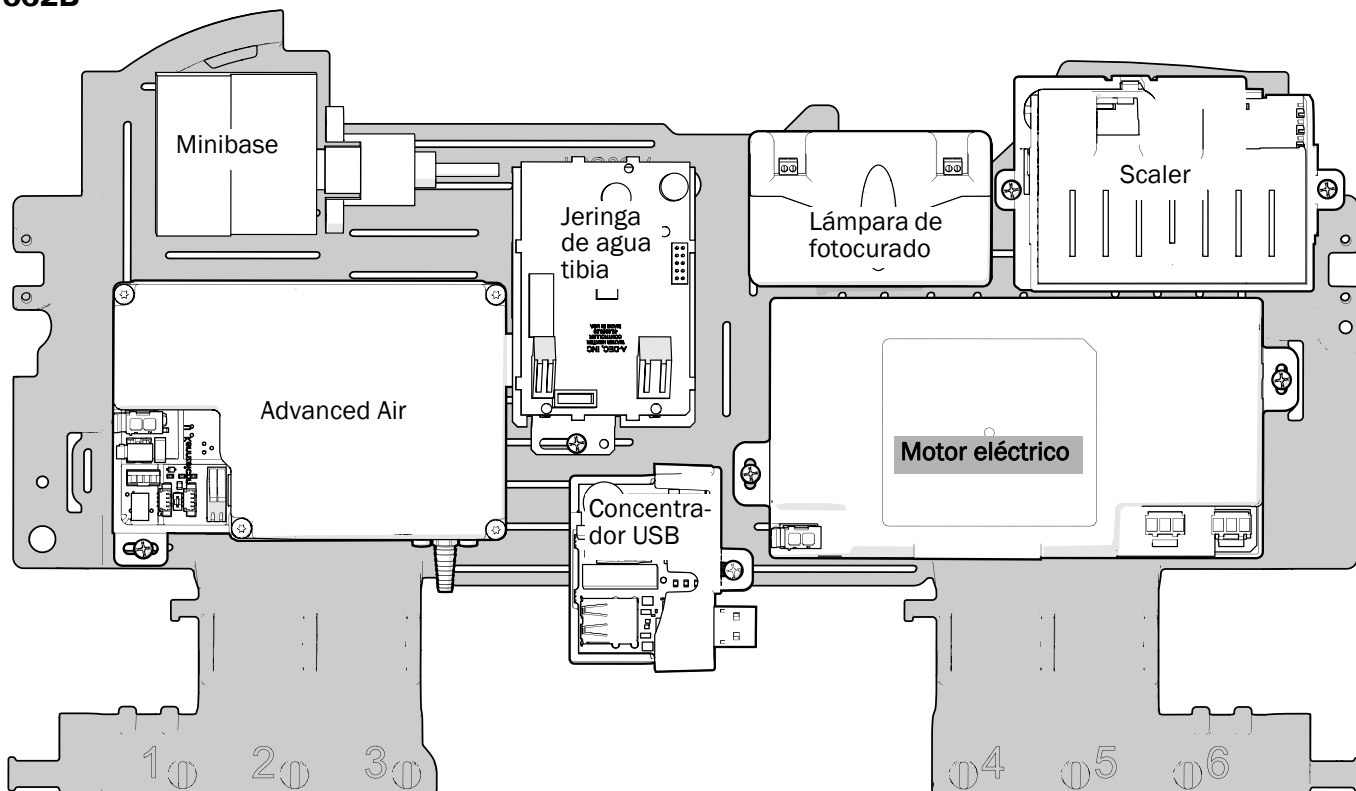
3. De ser necesario, fije el bloque de control en la unidad de trabajo.
4. Baje la plataforma del módulo.

Siguiente paso Siga con “Colocación del módulo de control” en la página 22.

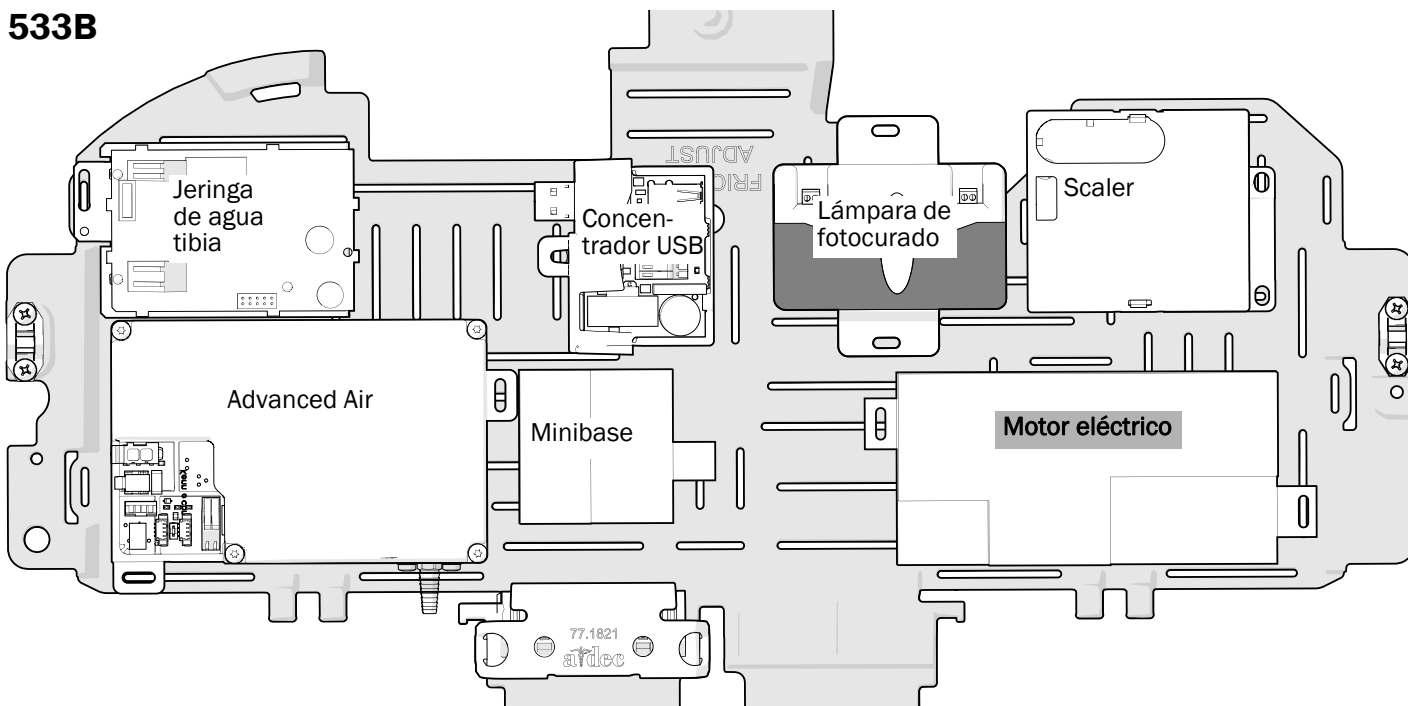
Colocación del módulo de control

Para garantizar una flexibilidad máxima para futuras instalaciones, coloque el módulo de control en una plataforma para módulos, como se muestra a continuación.

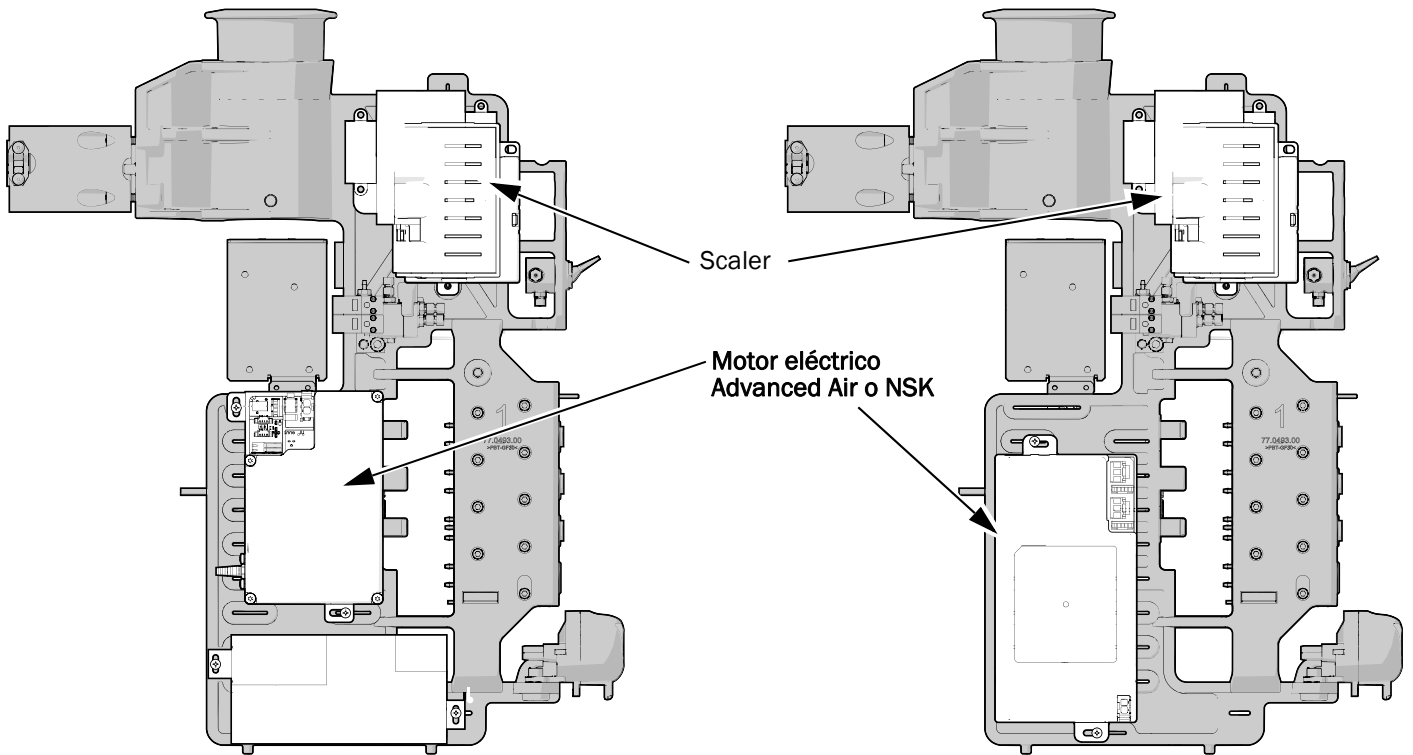
532B



533B



541B



Montaje del módulo de control

532B/533B

1. Coloque el módulo de control en la parte trasera de la unidad de trabajo.
2. Utilice dos tornillos autoroscantes para montar el módulo de control en la unidad de trabajo.



Siguiente paso

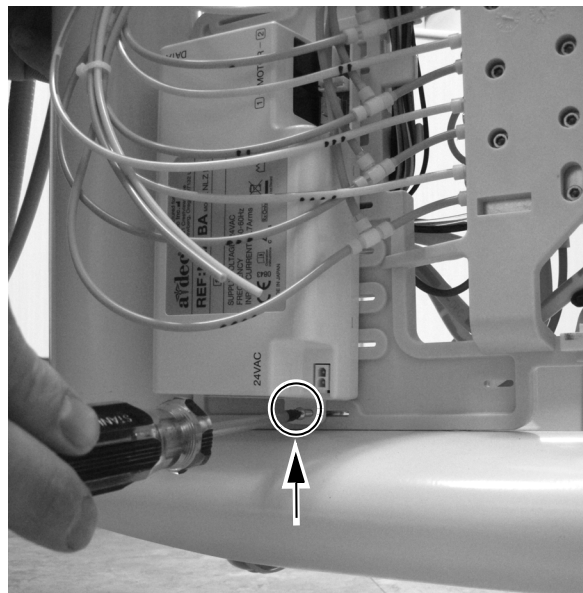
Siga con "Conexión de los cables" en la página 25.

541B

1. Use un tornillo de acero inoxidable y la muesca de la parte superior del módulo de control para fijarlo al marco 12 o'clock. Asegúrese de que el borde izquierdo de la muesca esté alineado con el borde derecho de la ranura del marco de montaje.



2. Use un segundo tornillo de acero inoxidable para fijar la parte inferior del módulo de control al marco de montaje. Asegúrese de que el borde izquierdo de la muesca esté alineado con el borde izquierdo de la ranura del marco de montaje.



Siguiente paso

Siga con "Conexión de los cables" en la página 25.

Conexión de los cables

En las imágenes de esta sección se muestra el modelo 532B, pero los pasos para los modelos 533B/541B son los mismos.

1. Conecte la línea de datos al puerto en el módulo de control y en la placa del DCS.



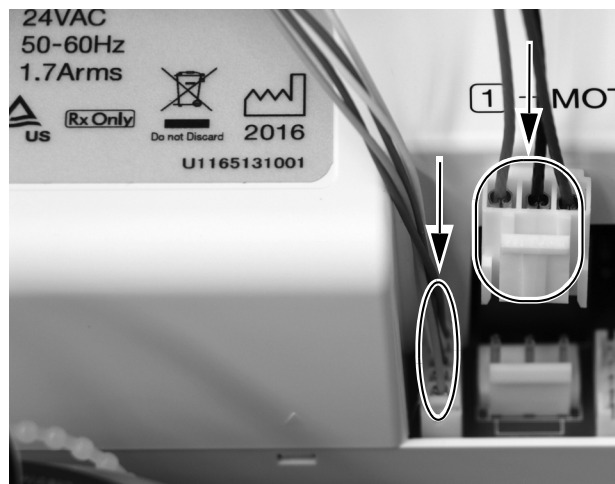
2. Conecte la alimentación de CA.



3. Conecte los conectores blancos del motor eléctrico en sus posiciones en el módulo de control.



NOTA Para un motor individual en el módulo de control NLZ BA, utilice los conectores del motor 1. Si instala dos motores, utilice los conectores del motor 1 para el primer motor y los conectores del motor 2 para el segundo motor.



Siguiente paso

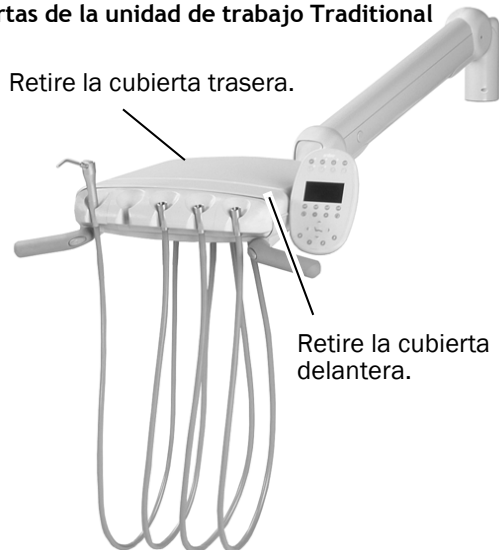
Siga con “Programación de los paneles táctiles de lujo/de lujo plus A-dec 500” en la página 31.

A-dec 532A/533A/541A/542

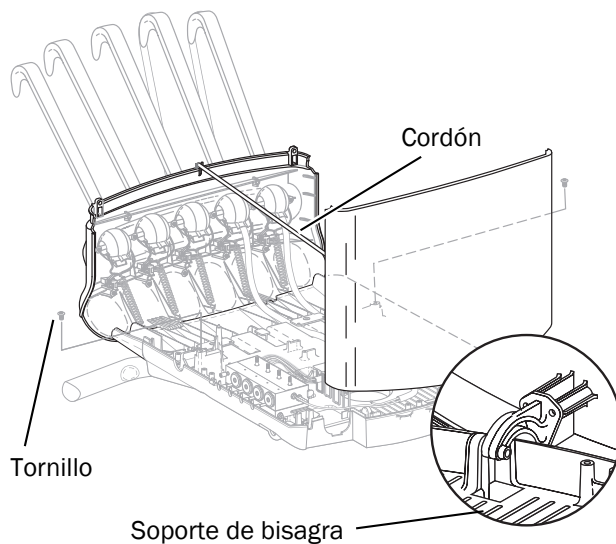
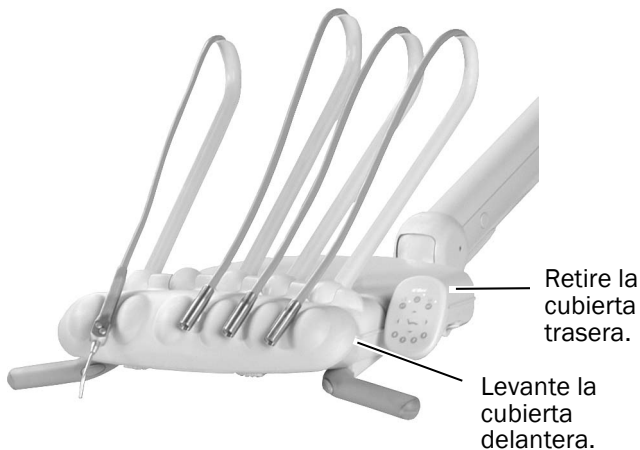
Retiro de las cubiertas

1. Levante la cubierta de la unidad de trabajo hacia arriba y hacia atrás.
2. Pinche el soporte de la bisagra para retirar la cubierta.
3. Retire los dos tornillos hexagonales y haga lo siguiente:
 - Para Traditional: jale hacia arriba y hacia delante para retirar la cubierta superior de la unidad de trabajo.
 - Para Continental: gire la cubierta hacia delante y asegúrese de que el cordón esté conectado a la cubierta y la unidad de trabajo para evitar tensión en las bisagras de la cubierta.

Cubiertas de la unidad de trabajo Traditional



Cubiertas de la unidad de trabajo Continental



4. Si es necesario, instale el panel táctil de lujo y el conjunto de conexión flexible de Continental. Siga las instrucciones que se incluyen en los kits que vienen con esos componentes.

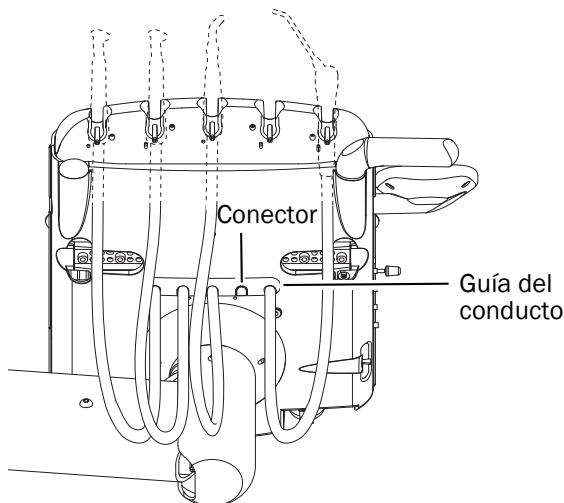
Instalación de los conductos de las piezas de mano

Vaya a la sección del tipo de sistema dispensador correspondiente:

532A/541A/542	27
533A	28

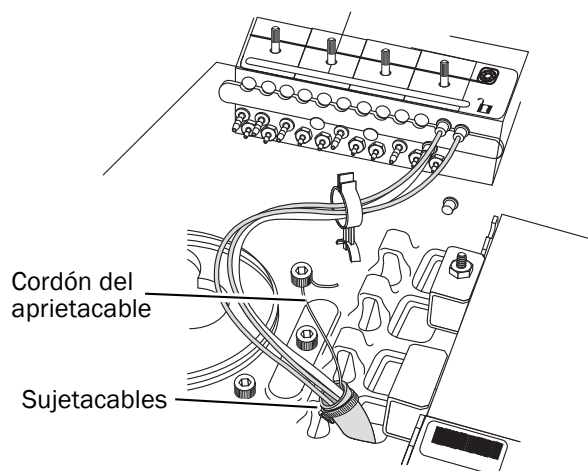
532A/541A/542

1. Retire la guía del conducto de la parte inferior de la unidad de trabajo.
2. Doble y retire el tapón de la guía.
3. Inserte el conducto de la pieza de mano en la guía.
4. Reemplace la guía en la unidad de trabajo.
5. Ajuste la longitud del conducto, de manera que se esconda uniformemente con el conducto de la jeringa.



6. Utilice un sujetacables para ajustar el conducto a la plataforma estructural de la unidad de trabajo.
7. Utilice el tornillo del kit para asegurar el cordón del aprietacable a la plataforma estructural.

8. Asegúrese de que esté suelta la palanca del accionador de la pieza de mano en el soporte.

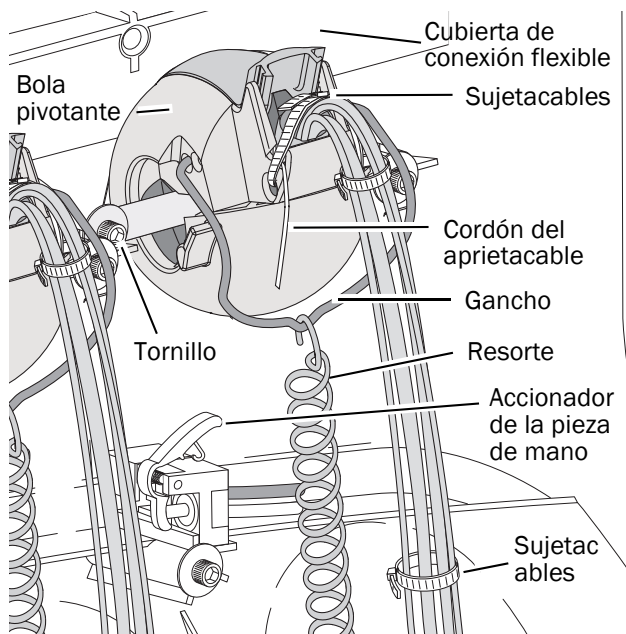


Siguiente paso

Siga con "Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control" en la página 29.

533A

1. Retire el soporte del gancho.
2. Utilice una llave hexagonal de 7/16 in para retirar un solo tornillo y aflojar el otro en cada uno de los lados del pivote de la conexión flexible.
3. Retire la cubierta de la conexión flexible.
4. Inserte el conducto de la pieza de mano en la conexión flexible.
5. Coloque el nuevo conducto de pieza de mano a través del pivote hacia la unidad de trabajo.
6. Instale de nuevo la conexión flexible, desde el extremo del pivote de la conexión flexible.
7. Coloque el conducto en la ranura derecha de la conexión flexible y luego debajo de la placa de circuitos de la unidad de trabajo.
8. Utilice un sujetacables para ajustar el conducto a la plataforma estructural de la unidad de trabajo.
9. Ajuste la longitud del conducto, de manera que se esconda uniformemente con el conducto de la jeringa.
10. Utilice un sujetacables para ajustar el conducto en la base de la conexión flexible.
11. Asegure el cordón del aprietacable en el conjunto de la conexión flexible.
12. Asegúrese de que esté suelta la palanca del accionador de la pieza de mano en el soporte.



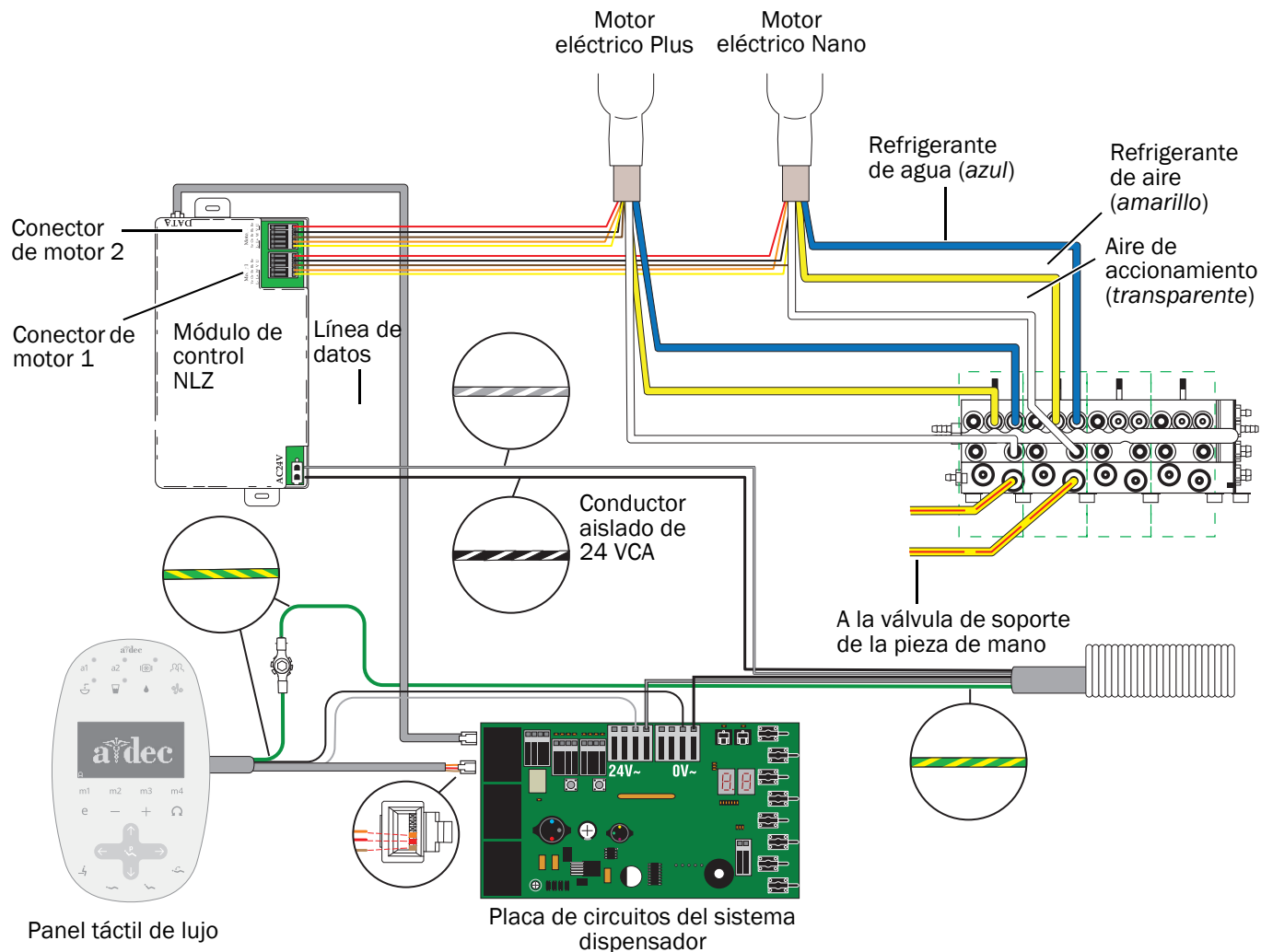
Siguiente paso

Siga con “Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control” en la página 29.

Conexión del conducto de la pieza de mano en el bloque de control

Use el diagrama de flujo que se encuentra a continuación para estudiar las conexiones de los conductos y los cables antes de conectar la pieza de mano.

Diagrama de flujo del módulo de control NLZ BA A-dec 500



Solo se muestra la última versión del panel táctil.



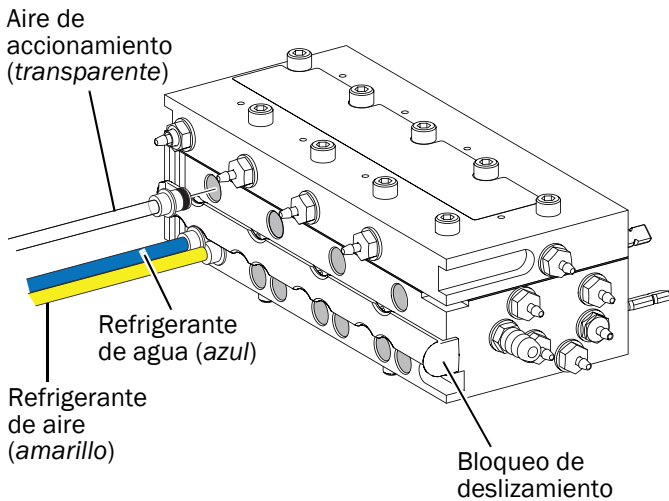
ATENCIÓN La electricidad estática afecta las placas de circuitos. Se deben tomar precauciones contra la descarga electrostática (ESD) al tocar una placa de circuitos o al hacer conexiones desde dicha placa o hacia ella. Solo un electricista o una persona cualificada para prestar el servicio deben instalar las placas de circuitos.

1. Colóquese una cinta de conexión a tierra en la muñeca y fije el otro extremo en un lugar de conexión a tierra en la unidad de trabajo.
2. Abra el bloqueo de deslizamiento y conecte el conducto de la pieza de mano en la posición adecuada en el bloque de control.
 - Conducto amarillo al puerto del refrigerante de aire.
 - Conducto azul al puerto del refrigerante de agua.
 - Conducto transparente al puerto de aire de accionamiento.



NOTA No corte el conducto de la pieza de mano. Enrolle con cuidado el conducto en la unidad de trabajo para uso futuro y servicio.

3. Cierre el bloqueo de deslizamiento.



Instalación del módulo de control y conexión de los cables

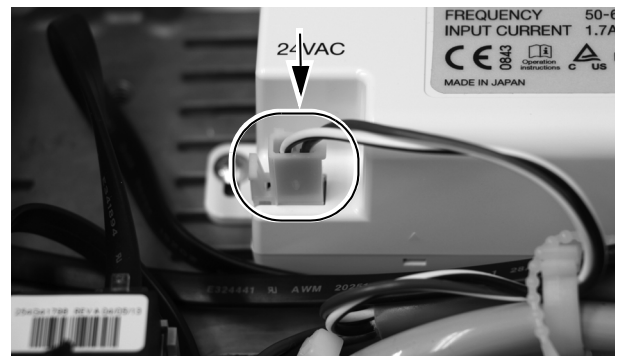
1. Coloque el módulo de control en la parte trasera de la unidad de trabajo.
2. Utilice dos tornillos autoroscantes para montar el módulo de control en la unidad de trabajo.



3. Conecte la línea de datos al puerto en el módulo de control y en la placa del DCS.



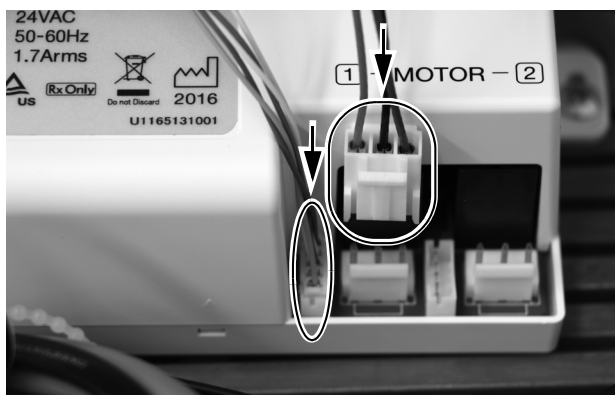
4. Conecte la alimentación de CA.



- Conecte los conectores de los cables del motor eléctrico en sus posiciones, en el módulo de control.



NOTA Para un motor individual en el módulo de control NLZ BA, utilice los conectores del motor 1. Si instala dos motores, utilice los conectores del motor 1 para el primer motor y los conectores del motor 2 para el segundo motor.



Programación de los paneles táctiles de lujo/de lujo plus A-dec 500



Imagen del panel táctil de lujo plus

- Encienda la alimentación del sistema con el interruptor principal.
- En la pantalla principal del panel táctil de lujo plus, mantenga presionado y al mismo tiempo hasta que aparezca la pantalla **System Setup** (Configuración del sistema).
- Presione \rightarrow .
- Presione \rightarrow nuevamente para seleccionar **Handpieces** (Piezas de mano).
- Presione \rightarrow para seleccionar **Holder Setup** (Configuración del soporte).
- En los sistemas Traditional, levante el motor. En los sistemas Continental, jale hacia delante la conexión flexible.
- Seleccione **Electric** (Eléctrico).
- Seleccione el **Número de motor 1** (la posición 1 en el módulo de control).
- Seleccione el tipo de motor.
- Establezca la longitud del cable instalado y guarde las configuraciones. Debe escuchar tres pitidos. Mueva la conexión flexible hacia atrás o regrese el motor a su soporte.
- Para los sistemas con dos motores eléctricos, repita los pasos del 3 al 9 y seleccione el número de motor 2.
- Presione \leftarrow hasta que vea el logotipo de A-dec.

Siguiente paso

Siga con "Ajuste y prueba" en la página 32.

Ajuste y prueba

Ajuste de la presión del aire de accionamiento

1. Presione completamente el control de pie.
2. Ajuste el flujo de aire de accionamiento (los controles están en la parte superior del bloque de control) según las especificaciones del fabricante de la pieza de mano.



NOTA Use la lectura de presión digital de la placa de circuitos del sistema dispensador (A-dec 500 únicamente) para ajustar en forma precisa el aire de accionamiento para los conductos de las piezas de mano. También puede mostrar la presión en el panel táctil de lujo presionando los botones menos — y más + al mismo tiempo. Ajuste a 414-517 kPa (4.14-5.17 bar) para un funcionamiento correcto.

Prueba de la pieza de mano



PRECAUCIÓN Controle que el motor no se haya dañado ni tenga piezas sueltas antes de cada uso. No utilice el motor si estuviera dañado.

1. Seleccione la pieza de mano.
2. Verifique las funciones del motor con todas las configuraciones de opción del motor en el panel táctil de lujo. Estas incluyen lo siguiente:
 - Velocidad del motor
 - Dirección del motor

Oficinas centrales de A-dec

2601 Crestview Drive
Newberg, OR 97132, EE. UU.
Tel.: 1.800.547.1883 dentro de EE. UU./Canadá
Tel.: +1.503.538.7478 fuera de EE. UU./Canadá
Fax: 1.503.538.0276
www.a-dec.com

A-dec Inc. no ofrece ningún tipo de garantía con respecto al contenido de este documento que incluye, entre otros aspectos, garantías implícitas de comerciabilidad y adecuación para un propósito en particular.



PRECAUCIÓN Cuando retire o reemplace las cubiertas, tenga cuidado de no dañar ningún cableado. Compruebe que las cubiertas estén fijadas después de reemplazarlas.

3. Reemplace las cubiertas.

Códigos de error

Ciclo de parpadeo	Descripción	Solución
1 parpadeo	Error en la temperatura de los equipos electrónicos	Permita que estos se enfríen; luego vuelva a ponerlos en funcionamiento
2 parpadeos	Sobrecarga en el motor	Permita que estos se enfríen; luego vuelva a ponerlos en funcionamiento
3 parpadeos	El motor no se reconoce al poner en funcionamiento sistema del motor eléctrico	Revise la manguera de alimentación y las conexiones del motor eléctrico
4 parpadeos	Motor bloqueado	Revise el instrumento y el motor de transmisión. Reemplace o repare las piezas/componentes defectuosos
5 parpadeos	Hay varios errores de sistema	Verifique y reemplace o repare las piezas/componentes defectuosos

Garantía e información reglamentaria

Para obtener la información reglamentaria exigida y la garantía de A-dec, consulte el documento *Información reguladora, especificaciones y garantía* (Núm. de pieza 86.0221.27), disponible en el Centro de recursos, en www.a-dec.com.

Todas las marcas mencionadas aquí son propiedad de los propietarios respectivos.